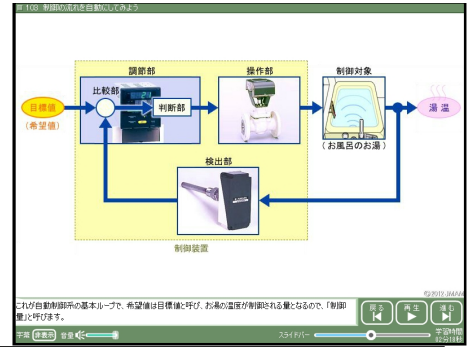


JMAM eラーニング ライブラリ

設備教育基礎シリーズ

設備の基礎コース 計装・制御編



制御ループの構成、制御動作といった制御に関する基礎知識や制御に用いる機器の役割・特徴・原理など若手技術者に必要となる計装・制御の基礎知識を習得します。

特色

- プロセス制御の基本であるフィードバック制御を例に、制御の概念、制御ループの構成、制御に必要な動作といった制御に関する基礎的な知識と、そこで用いられる機器の役割・特徴・原理などの計装に関する基礎的な知識を習得します。
- 設備管理、保全の導入教育向けに、ポイントを絞って学習します。

カリキュラム

001 計装・制御は身近な技術 【1章 制御の流れとループ構成】	209 温度が変化する速さに応じて操作を 変化させるD動作	404 理解度確認テスト4
101 お風呂の温度を調節してみよう		405 理解度確認テスト5
102 制御の流れはループを描く		406 理解度確認テスト6
103 制御の流れを自動にしてみよう		
104 フィードバック制御のループ構成	【3章 フィードバック制御系の計装】	レポート問題
105 制御系内を変化させる要因	301 計装制御システムの概要	
	302 計装制御システムで用いられる信号	
【2章 プロセスの特性とフィードバック制御の動作】	303 温度を制御するときの計装	
201 熱交換器による制御の例	304 流量を制御するときの計装	
202 蒸気流量と温度の関係	305 液面を制御するときの計装	
203 蒸気流量の変化に対する温度の時間的变化	306 圧力を制御するときの計装	
204 操作はすぐに温度変化に現れない	307 調節計の機能を知っておこう	
205 目標の温度を行き過ぎるオーバーシュート	308 調節弁の種類と特徴	
206 温度が波打つサイクリングとハンチング	【4章 理解度確認テスト】	
207 偏差に応じて操作を変化させるP動作	401 理解度確認テスト1	
208 操作の変化の速さを偏差に対応させるI動作	402 理解度確認テスト2	
	403 理解度確認テスト3	

受講対象者

生産現場(工場)の新人～中堅の保全員・オペレータ、エンジニア

教材概要

想定学習時間
◆ 2時間
最短実行時間
◆ 40分

教材構成
◆ テスト数 1