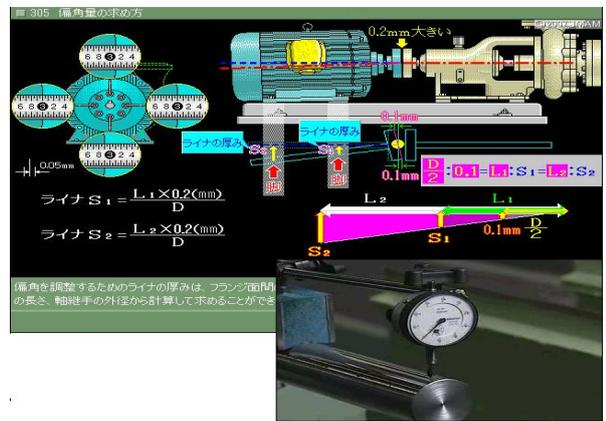


心出し調整に関する実践的なノウハウを学ぶ

「回転機器の 心出し調整コース」



若手の早期育成やベテラン不在による技術・技能伝承に役立つ心出し調整技術の知識を身につけます。

- 固定軸継手とたわみ軸継手、軸継手と回転トルクの伝達、心出し作業の流れについて学習します。
- コモンベース、ポンプの固定とモータ脚のガタツキ調整、フランジの振れ確認、フランジ面間と水平などの仮心出しについて学習します。
- オフセット量の決め方、ダイヤルゲージの誤差チェック、配管の取り付け、偏角量の求め方、ライナによる調整、偏心量の求め方など本心出しについて学習します。

特色

- 固定軸継手とたわみ軸継手、軸継手と回転トルクの伝達、心出し作業の流れについて学習します。
- コモンベース、ポンプの固定とモータ脚のガタツキ調整、フランジの振れ確認、フランジ面間と水平などの仮心出しについて学習します。
- オフセット量の決め方、ダイヤルゲージの誤差チェック、配管の取り付け、偏角量の求め方、ライナによる調整、偏心量の求め方など本心出しについて学習します。

カリキュラム

学習の前に

- 001 学習開始にあたってと学習資料集
- 002 このコースで学習する内容のご紹介

1章 心出し調整とは

- 101 固定軸継手とたわみ軸継手
- 102 軸継手と回転トルクの伝達
- 103 心出し作業の流れ

2章 仮心出し

- 201 コモンベースの水平
- 202 ポンプの固定とモータ脚のガタツキ調整
- 203 フランジの振れ確認
- 204 フランジ面間と平行の仮心出し

3章 本心出し

- 301 オフセット量
- 302 オフセット量の決め方
- 303 ダイヤルゲージの誤差チェック
- 304 配管の取付
- 305 偏角量の求め方
- 306 ライナによる調整
- 307 偏心の測定
- 308 偏心量の求め方

受講対象者

生産現場(工場)の中堅保全マン、生産設備のメンテナンス担当者、現場の作業員・監督者・管理者

教材概要

想定学習時間

◆ 2 時間

最短実行時間

◆ 5 5 分

教材構成

◆ Webによる教材配信

◆ テスト数 1