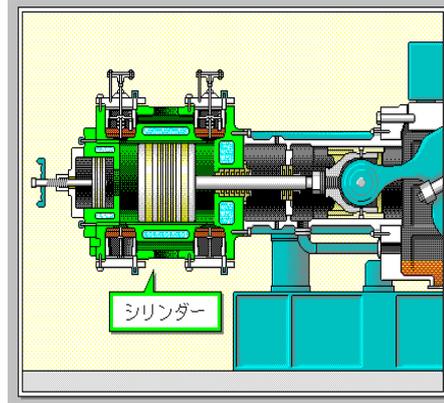


## 圧縮機の基礎コース I (往復動圧縮機編)



往復動圧縮機について、圧縮機の構造、分類法、気体圧縮の基礎理論として気体の状態方程式、圧縮機の仕事と動力、運転管理のポイントを学びます。

### 特色

- 往復動圧縮機を例に、カットモデルや運転理論に関するさまざまな実験映像を用いて、圧縮機のしくみ、圧縮の理論・圧縮機の性能や運転管理の基礎知識について学びます。
- CGアニメーション、ナレーション、実写映像を組み合わせ、臨場感をもって解説しています。

### カリキュラム

<p>【1章 圧縮機の種類と構造】</p> <p>101 圧縮機とは</p> <p>102 構造による分類</p> <p>103-1 往復動圧縮機の構造(1)-1</p> <p>103-2 往復動圧縮機の構造(1)-2</p> <p>104 往復動圧縮機の構造(2)</p> <p>【2章 気体と圧縮】</p> <p>201 気体とエネルギー</p> <p>202 圧縮のしくみ</p> <p>203 圧縮の形態</p> <p>【3章 気体の状態方程式】</p> <p>301 状態量</p> <p>302 ボイルの法則</p> <p>303 ゲイ・リュサックの法則</p> <p>304-1 気体の状態方程式1</p> <p>304-2 気体の状態方程式2</p> <p>305 実用的な気体の状態方程式</p>	<p>306 混合気体と気体の状態方程式</p> <p>307 比熱</p> <p>【4章 絶対仕事】</p> <p>401-1 等温圧縮の絶対仕事-1</p> <p>401-2 等温圧縮の絶対仕事-2</p> <p>402 断熱圧縮の絶対仕事</p> <p>403 ポリトロブ圧縮の絶対仕事</p> <p>【5章 工業仕事】</p> <p>501-1 等温圧縮の工業仕事-1</p> <p>501-2 等温圧縮の工業仕事-2</p> <p>502 断熱圧縮の工業仕事</p> <p>503 多段圧縮の仕事</p> <p>504 多段圧縮の温度</p> <p>505 実際のサイクル</p> <p>506 演習問題</p>	<p>【6章 動力】</p> <p>601 断熱圧縮動力</p> <p>602 往復動圧縮機の軸動力</p> <p>603 軸動力①</p> <p>604 軸動力②</p> <p>605 軸動力③</p> <p>606 軸動力④</p> <p>607 軸動力⑤</p> <p>608 軸動力⑥</p> <p>【7章 運転管理】</p> <p>701 圧縮機のシステム</p> <p>702 気体の流れとドレン対策</p> <p>703 往復動圧縮機の流量調整</p> <p>704 運転変動の影響</p> <p>705 圧縮の異常と対策</p> <p>706 空気圧縮機の安全対策</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### 受講対象者

生産現場(工場)の新人・中堅保全員、オペレータ、エンジニア  
現場の作業員・監督者・管理者

### 教材概要

#### 想定学習時間

◆ 5 時間

#### 最短実行時間

◆ 1 2 3 分

#### 教材構成

◆ Webによる教材配信

◆ テスト数 2